





¡Gracias por confiar en nosotros!

Bienvenido a **Coreptec S.A.** Somos una corporación especializada en proveer las mejores soluciones industriales para Ecuador y parte de la Región Andina, brindando un servicio de excelencia y equipos de total confiabilidad, siempre orientados a la completa satisfacción de nuestros clientes.

Coreptec nació en Ecuador en enero de 1995. En su inicio centró su actividad en la comercialización de maquinaria industrial y servicios de mantenimiento como distribuidores exclusivos de VIDEOJET, iniciando así una larga trayectoria de exitoso desarrollo empresarial. Hoy cubrimos todo tipo de soluciones para proyectos industriales de alta complejidad técnica y volumen.

Coreptec cuenta con operaciones en **Quito, Guayaquil, Manta, Cuenca, Ambato** y a nivel internacional en **Lima - Perú**, a través de RST, con un gran equipo de ingenieros y técnicos especialistas y altamente capacitados distribuidos en sus seis oficinas, listos para atender los requerimientos de servicio de más de 600 clientes activos.

Somos más que equipos y servicio técnico. Somos la mejor experiencia para nuestros clientes.

Coreptec S.A. es la única empresa de soluciones industriales en el Ecuador que posee la certificación **ISO 9001:2015**, tanto para la distribución e Instalación de Equipos, Insumos, Repuestos y Servicios, con el fin de ofrecer la mejor experiencia de satisfacción a nuestros clientes.

Nuestros procesos y modelo de trabajo son un sinónimo de **integridad**, aplicado para clientes, recurso humano y proveedores, tanto nacionales como internacionales. Este importante valor es nuestra razón de ser y el eje fundamental que dirige a la organización. Creemos en un precepto único; hacer siempre lo correcto, y todo aquello que consideramos justo para nosotros sin afectar jamás los intereses de los demás.

Los lineamientos morales a los que estamos guiados rigen los estándares profesionales con los que trabajamos todos los días.







Detector de metales

Profile Advantage

Sensibilidad hasta un 50 % superior para detectar la contaminación metálica más pequeña al inspeccionar productos húmedos, calientes, congelados, refrigerados o empaquetados en lámina metalizada.

Máxima sensibilidad y rendimiento La tecnología de frecuencia multisimultánea y de supresión de la señal del producto ofrece la máxima sensibilidad del detector sin falsos disparos.

Diseño de detector fácil de usar y robusto Fiabilidad probada. Pantalla táctil con iconos intuitiva y fácil de usar. Acabado en acero inoxidable con varias opciones de estándares de sellado (IP65/IP69K).

Máximo tiempo de funcionamiento Las funciones de supervisión de estado y control automático del equilibrio se combinan para proporcionar una plataforma de funcionamiento estable a fin de maximizar el rendimiento y de reducir al mínimo el tiempo de inactividad.

Detector de metales

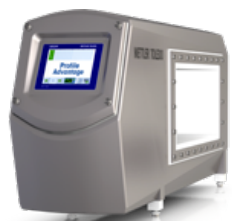
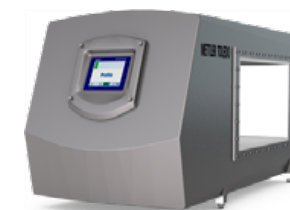
Profile RB

Para la inspección de productos a granel Se trata del sistema de detección de metales más avanzado del mercado para aplicaciones de productos en seco, totalmente optimizado para la inspección de grandes cantidades de productos a granel en cinta transportadora.

Rendimiento y sensibilidad máximas Múltiples frecuencias de sintonización ultra alta con inmunidad mejorada al ruido y la vibración para ofrecer una sensibilidad excepcional en aplicaciones con productos a granel.

Diseño de detector resistente y fácil de usar Fiabilidad demostrada. Intuitiva pantalla táctil con iconos muy fácil de usar. Selección de acabados del detector y clasificaciones IP.

Tiempo de funcionamiento máximo La supervisión del estado y la analítica predictiva garantizan el máximo rendimiento a lo largo del tiempo y reducen la necesidad de realizar comprobaciones planificadas para la supervisión del rendimiento.

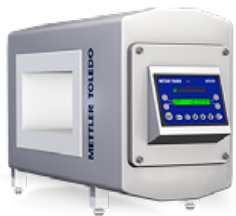




Detector de metales

Signature Touch

Diseñados para facilitar su integración en líneas de producción de alimentos, los detectores de metales Signature Touch ofrecen alto rendimiento en detección de metales en la línea. Cuando se combinan con sistemas de manejo de materiales como transportadores, la inspección de productos puede automatizarse completamente.



Se obtienen niveles superiores de sensibilidad de detección a través de las sofisticadas pero fáciles de usar plataformas electrónicas de Signature Touch. Éstas pueden detectar fácilmente incluso los aceros inoxidable no magnéticos y contaminantes de alambre finos no esféricos más difíciles de detectar.

Con un rango probado de características, los detectores de metales Signature Touch respaldan su negocio al proporcionar una plataforma sólida desde la cual usted puede ofrecer altos niveles de detección de metales. El detector de metales Signature, una máquina estable y sensible, fácil de operar, de darle mantenimiento y de integrar en su línea de producción de alimentos, reduce los costos operativos, incrementa la productividad y mejora la competitividad.

Detector de metales

Profile Serie T

Los detectores de metales Profile Serie T están diseñados para su uso en aplicaciones de empaque vertical. Estos detectores de metales para procesadores de alimentos se instalan normalmente entre los procesos de pesaje y empaque vertical en sacos en los cuales detectan todo tipo de contaminación con metales en el producto en caída libre.

Estos sistemas se controlan mediante una moderna pantalla táctil a todo color de estilo "Windows" que permite una rápida configuración y análisis en pantalla de los datos de detección. El sistema de detección puede integrarse totalmente en todos los equipos de pesaje y empaque en sacos de las marcas más importantes con el fin de aislar al producto contaminado y proteger la producción de alimentos.

El uso de la excepcional tecnología ZMFZ exclusiva de METTLER TOLEDO SAFELINE permite reducir considerablemente el espacio requerido para la instalación sin perder sensibilidad. Esto es importante en los casos donde hay un espacio limitado entre la pesadora y la ensacadora.





Detector de metales

Gravity FlowHD

Los sistemas de detección de metales Gravity FlowHD ofrecen niveles inigualables de sensibilidad de detección para todos los contaminantes metálicos en polvos de flujo libre y productos granulares. Todos los sistemas tienen completamente integrada una válvula de rechazo de alta velocidad.

El Gravity FlowHD es un detector de metales de uso pesado para aplicarse en todos los polvos de flujo libre y productos granulares a granel que mantiene un riguroso estándar de inspección. Un dispositivo de rechazo de alta velocidad tipo campana que incorpora el diseño SealTite único de METTLER TOLEDO Safeline reduce el desperdicio de producto y ofrece ahorro en los costos.

Su operación es simple y puede realizarse mediante un panel de teclado intuitivo estilo membrana en el caso de los sistemas basados en electrónicos PowerPhase y PowerPhasePLUS o mediante una interfaz de pantalla táctil a todo color en el caso del sistema basado en PowerPhasePRO, lo cual maximiza el tiempo de producción.

Detector de metales

Serie L para tuberías

Los detectores de metales Serie L para tuberías de METTLER TOLEDO SAFELINE están diseñados predominantemente para su uso en la industria alimentaria. Estos sistemas de detección compactos y resistentes son adecuados para la inspección de todos los líquidos, pastas y salsas, y pueden detectar todos los tipos de contaminación con metales.

Los cabezales detectores de la Serie L están diseñados para funcionar con inigualable sensibilidad a todos los tipos de metales, incluyendo los materiales ferrosos y no ferrosos y los aceros inoxidable. Esta superior capacidad de detección en combinación con la robusta estabilidad en entornos hostiles proporciona el mayor rendimiento en línea del mercado.

Los sistemas de detección de metales en tuberías utilizan la tecnología ZMFZ exclusiva de SAFELINE para garantizar la longitud global mínima de la tubería, reduciendo así las posibilidades de que ocurra el llamado efecto creaming y permitiendo su inserción en líneas nuevas o en líneas ya en uso donde haya un espacio limitado.





Detector de metales

HDS en tuberías

Los detectores HDS de metales en tuberías de METTLER TOLEDO SAFELINE están diseñados predominantemente para su uso en el sector de elaboración de embutidos de la industria alimentaria. Estos sistemas robustos, móviles y compactos están diseñados para su estrecha integración en los dispositivos de llenado al vacío y otros equipos de procesamiento de embutidos de las marcas más importantes.

La integración con otros elementos en el proceso de elaboración es un requisito esencial para todos los sistemas de inspección de productos embutidos. Los sistemas HDS para tuberías proporcionan una integración perfecta y una inigualable sensibilidad de detección de metales en línea, además de estabilidad en los entornos de producción más hostiles.

Mediante una amplia variedad de elementos extra opcionales como, por ejemplo, tuberías de paso no metálicas, válvulas de rechazo de producto contaminado y extensiones de eje motor de retorcido se suministran otros elementos importantes para una solución totalmente integrada de inspección de productos embutidos.



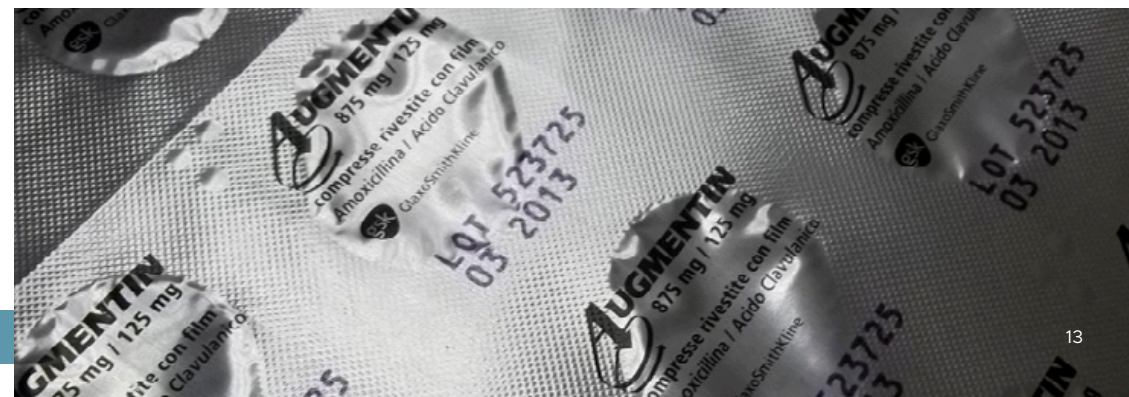
Detector de metales

Tablex 2

Al estar diseñados y fabricados para cumplir las normas de la FDA y las GMP y satisfacer las exigencias de la industria farmacéutica, los sistemas de detección de metales Tablex 2 para tabletas y cápsulas representan lo más avanzado en sistemas móviles y totalmente integrados de inspección de productos y rechazo de productos contaminados.

Los sistemas de inspección Tablex 2 para la industria farmacéutica proporcionan inigualable sensibilidad de detección para todos los contaminantes metálicos, incluyendo los aceros inoxidable no magnéticos y los diminutos fragmentos de hilos metálicos de cribas de difícil detección. Este rendimiento excepcional se mejora aun más con la robusta construcción para lograr la máxima estabilidad en línea.

Se ofrecen diversas opciones de avanzados dispositivos de rechazo con protección en caso de falla como, por ejemplo, un desviador lateral y un desviador de charnela basculante para asegurar que el producto contaminado sea eliminado rápidamente del flujo de productos.





Detector

Pharma GF-PRO



Diseñados y fabricados para cumplir los estándares de la FDA y las directrices GMP, así como para satisfacer las exigencias de la industria farmacéutica, los detectores de metales de caída por gravedad Pharma GF-PRO se han diseñado para la inspección de sustancias pulverulentas finas. Capaz de detectar y rechazar todos los contaminantes metálicos en vuelo, el detector Pharma GF-PRO constituye un sistema de inspección de productos totalmente integrado.

El software Profile utiliza altas frecuencias de funcionamiento para permitir una detección y una eliminación eficaces de todos los contaminantes metálicos. El sistema incluso detecta y rechaza materiales de difícil detección como los aceros inoxidables no magnéticos y los contaminantes de formas irregulares (como trozos diminutos de hilo de tamiz o virutas metálicas). Estos excepcionales niveles de rendimiento se mejoran a través de unos sólidos estándares de construcción para ofrecer la máxima estabilidad en línea y evitar que se produzcan eventos de falsos rechazos.

Sistemas de Inspección por Rayos X

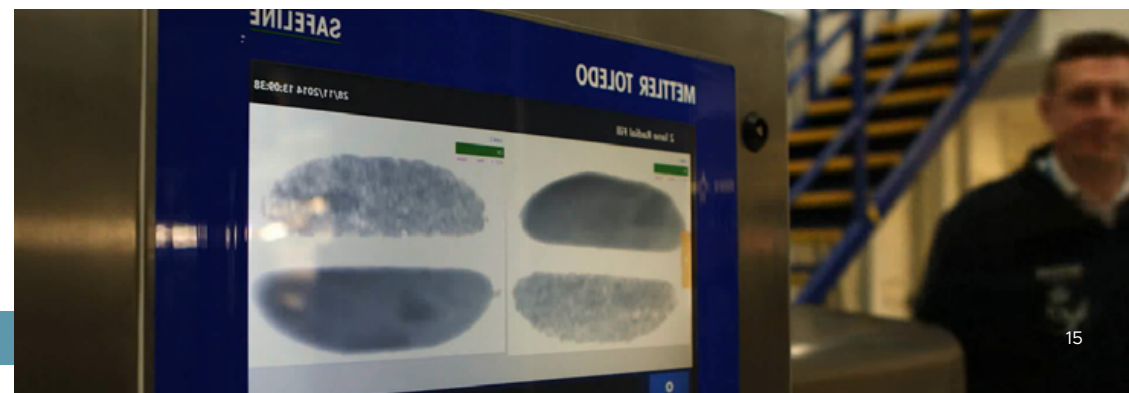
X36 Series

Altamente configurable, el X36 ofrece el más alto nivel de comprobaciones de integridad en múltiples líneas de productos con altas velocidades de producción para conseguir una completa protección de la marca y la conformidad con las normas en vigor.

Control de calidad avanzado Disfrute del más alto nivel de detección de contaminación al mismo tiempo que se realizan los controles de integridad del producto, siempre con una seguridad y calidad del producto sobresalientes.

Una inversión de futuro El X36 es una solución flexible de rayos X que se puede integrar en una línea de producción existente para la inspección de varias líneas de productos con un único sistema.

Protección de alta velocidad para las marcas El software de inspección de máxima resolución y las funciones de captura y generación de imágenes garantizan una sensibilidad de detección óptima y continua, independientemente de la velocidad de producción.





Sistemas de Inspección por Rayos X

X3750

Inspección de vidrio líder en su categoría

Inspección de envases de vidrio completa a altas velocidades de línea de hasta 1200 ppm, que garantiza una sensibilidad de detección excepcional de contaminantes físicos en tarros de hasta 130 mm de diámetro.

Haz en ángulo de rayos X ajustable

Ofrece una óptima cobertura del haz para inspeccionar distintos tipos de tarros y elimina todos los puntos ciegos que haya en el interior de estos para conseguir una inspección de vidrio en vidrio incomparable.

Tecnología de detector avanzada

La incomparable tecnología de detector garantiza la optimización de los niveles de detección fiables para que la inspección de envases se lleve a cabo a alta velocidad.

Funciones de inspección con valor añadido

Además de la detección de contaminantes, el sistema X3750 puede inspeccionar si el nivel de llenado es preciso e incluye una opción para detectar la presencia de vacío dentro del tarro.



Sistemas de Inspección por Rayos X

X33 Series

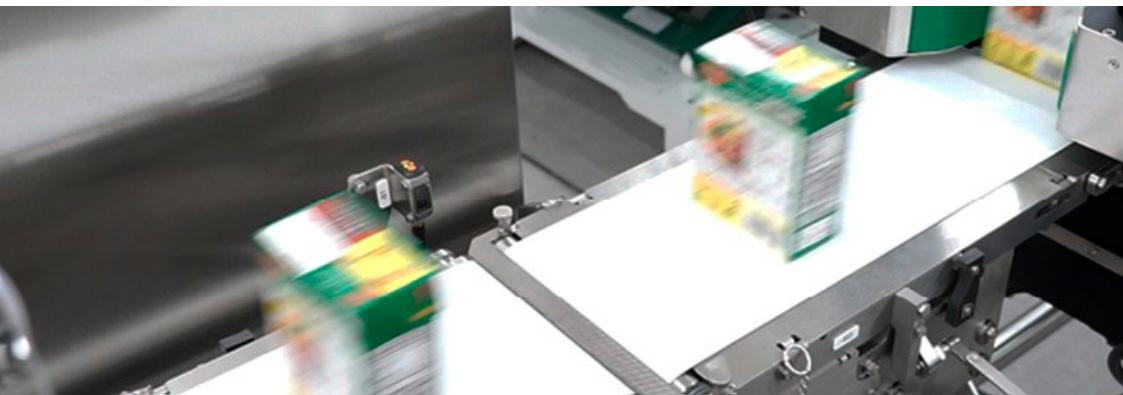
Diseñado para ser fácil de usar, el X33 ofrece altas capacidades de detección, protegiendo a las marcas y a los consumidores, mientras que su bajo consumo energético reduce el coste total de propiedad.

El software facilita el control por parte del operario El software propio permite a los operarios programar sin esfuerzo configuraciones semiautomatizadas de productos con un mínimo de formación, garantizando así el tiempo de actividad.

Maximiza la eficiencia del espacio de producción Disponible en longitudes de sistema de 800 o 1800 mm, el X33 requiere menos espacio en la línea, por lo que se puede adaptar a las limitaciones generadas cuando el espacio de producción es reducido.

Solución sostenible de bajo consumo energético Alimentado por un generador de 20 W, el X33 es una solución de inspección de bajo consumo energético que ofrece un coste total de propiedad reducido.





Comprobadores de Peso

C33 PlusLine

Con un rendimiento de hasta 300 paquetes por minuto, una gama de pesaje que abarca desde los 7 g hasta los 7,5 kg y unas posiciones de pesaje de gran exactitud, los dispositivos C33 PlusLine están a la vanguardia de la tecnología de control de peso.

El rendimiento robusto de esta controladora de peso permite utilizarla en prácticamente todas las situaciones de producción industrial que requieran un control de peso total, especialmente aquellas en las que deban cumplirse requisitos exigentes. Los transportadores especializados y las opciones de manipulación permiten el transporte óptimo de productos abiertos o inestables, como tarros, bandejas y latas. Los sistemas se controlan desde una pantalla táctil de 12" multilingüe situada frente a la controladora de peso para mayor seguridad del operario.



Comprobadores de Peso

C35 AdvancedLine

Con un rendimiento de hasta 600 paquetes por minuto, una gama de pesaje que abarca desde los 3 g hasta los 10 kg y unas posiciones de pesaje extremadamente exactas, los dispositivos C35 AdvancedLine están a la vanguardia de la tecnología de control de peso.

Sus excepcionales cualidades de precisión y versatilidad permiten su uso en todas las situaciones de producción industrial que requieran un control de peso total, especialmente aquellas en las que se deban satisfacer requisitos de aplicaciones complejos y exigentes. Los transportadores especializados y las opciones de manipulación permiten el transporte óptimo de productos abiertos o inestables, como tarros, bandejas y latas. Los sistemas C35 AdvancedLine se han diseñado para mejorar el rendimiento de la línea de producción, la disponibilidad del tiempo de actividad y la calidad. Además, se ajustan a todas las normativas, legislaciones y estándares de seguridad globales actuales sobre alimentación.







Comprobadores de Peso

Cornerstone XE



La serie de comprobadores de peso Cornerstone de HI-SPEED ofrece desempeño extremadamente resistente y confiable para un amplio rango de aplicaciones para productos empaquetados y preempaquetados. Disponible en una amplia variedad de configuraciones estándar, la serie Cornerstone también puede configurarse para el cliente para productos únicos y altamente desafiantes incluyendo aquellos que requieren detección de metales integrada. Ideal para cajas de cartón, bolsas, barras, sacos, jarras y botellas, la serie Cornerstone es el comprobador de peso preferido en muchas instalaciones de alimentos y productos para el consumidor.

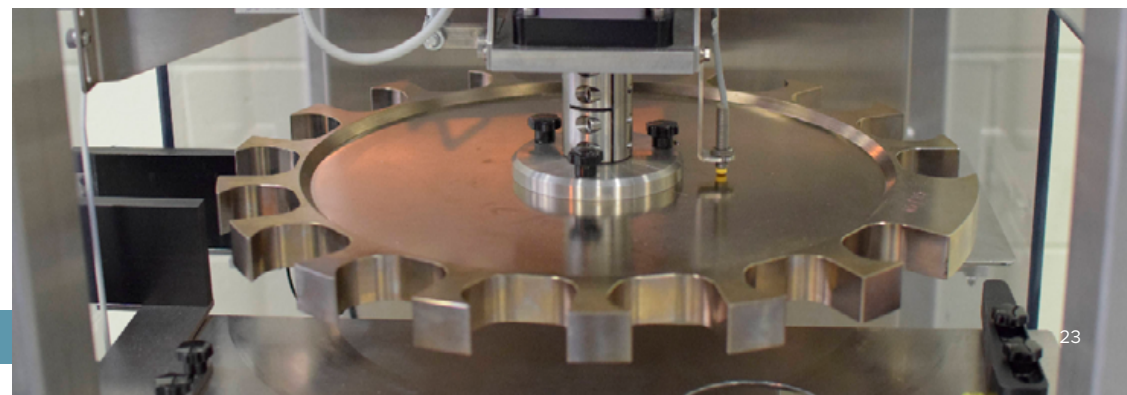
Los comprobadores de peso Cornerstone de Hi-Speed pueden proveerse con una amplia variedad de configuraciones que van desde sistemas compactos de dos transportadores hasta aquellos que integran transportadores de sincronización y espaciamento, detección de metales y mecanismo de separación múltiple, todo en un bastidor común fácil de instalar. Combinado con la interfaz de usuario económica XE de HI-SPEED, el Cornerstone ofrece excelente durabilidad, valor y desempeño de comprobación de peso.

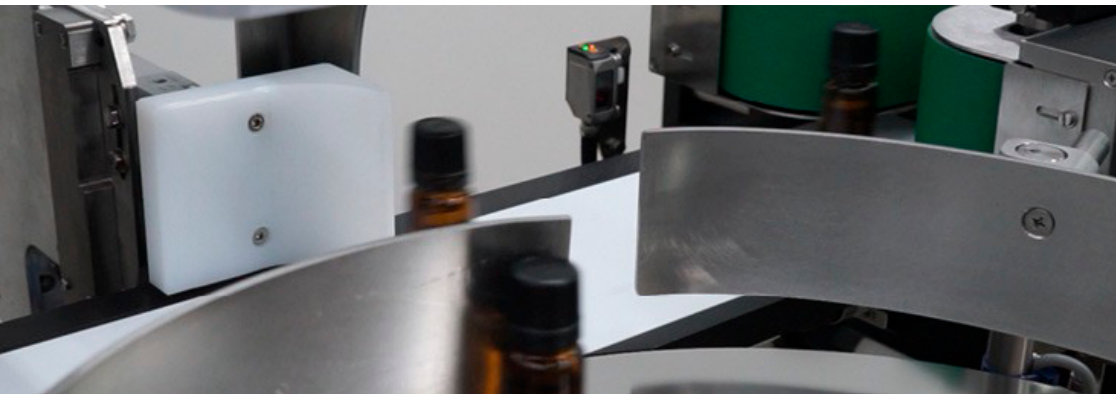
Comprobadores de Peso

StarWeigh XS

StarWeigh XS es un exclusivo sistema giratorio de pesaje de comprobación de alta precisión que ofrece una precisión de laboratorio para elevadas tasas de piezas x minuto. La báscula de comprobación StarWeigh XS constituye la primera opción para el pesaje de recipientes o productos de forma poco corriente livianos y de gran valor. Esta báscula de comprobación resulta perfecta para los sectores farmacéutico y del cuidado personal.

Una característica destacable del diseño de la báscula de comprobación StarWeigh XS es la posibilidad de ser utilizada sin detener la línea de producción, montándola sobre el transportador existente. Esto permite una integración muy sencilla y rápida, así como un ahorro de espacio. La báscula de comprobación StarWeigh XS funciona con un ciclo de pesaje intermitente con un flujo giratorio del producto, óptimo para productos inestables de tamaño reducido.





Comprobadores de Peso

C23 PlusLine



Con una velocidad del transportador de hasta 150 metros por minuto, un intervalo de pesaje de hasta 80 kg y posiciones de pesaje de exactitud muy elevada, C23 PlusLine está a la vanguardia de la tecnología de control de peso de cargas pesadas.

Flexibilidad en la manipulación de productos Personalizable con 150 opciones para mejorar la productividad y el rendimiento. Los rieles de guía y los dispositivos de clasificación especializados garantizan la fluidez en el flujo de productos.

Rendimiento en entornos difíciles Diseño resistente y de máxima fiabilidad en entornos húmedos, secos y difíciles. Transportadores especializados diseñados para adaptarse a las condiciones de producción.

Recopilación de datos para garantizar la conformidad Más de diez protocolos de comunicación para ofrecerle la gama más completa de herramientas de recopilación de datos. Compatible con los proyectos de integración de Industria 4.0.

Comprobadores de Peso

C31 StandardLine

Con una productividad de hasta 200 paquetes por minuto, un rango de pesaje de 20 g a 6 kg y posiciones de pesaje de gran exactitud, C31 StandardLine es la aplicación de pesaje más eficiente y fiable de su clase.

La exactitud fiable de esta controladora de peso permite utilizarla en una amplia variedad de situaciones de producción industrial. Proporciona un fiable control de peso total en aplicaciones de pesaje estándar. Los diversos transportadores y opciones de manipulación permiten el transporte óptimo de productos abiertos, como tarros, bandejas y latas. Los sistemas se controlan desde una pantalla táctil de 7" multilingüe situada frente a la controladora de peso para mayor seguridad del operario.





Comprobadores de Peso

Cornerstone Combo

El Cornerstone CombiChecker de HI-SPEED es la más reciente solución de inspección de productos. Una combinación de comprobador de peso HI-SPEED y detector de metales SAFELINE, el Cornerstone proporciona el pesaje de precisión y la detección de contaminantes metálicos de METTLER TOLEDO en una unidad compacta.

Los comprobadores de peso Cornerstone de Hi-Speed pueden proveerse con una amplia variedad de configuraciones que van desde sistemas compactos de dos transportadores hasta aquellos que integran transportadores de sincronización y espaciado, detectores de metales y mecanismos de expulsión múltiple, todo en un bastidor estándar fácil de instalar. Combinado con la interfaz de usuario XS de HI-SPEED con amplias características, el Cornerstone ofrece máximo desempeño de comprobación de peso y capacidades así como protección superior contra todo tipo de contaminante metálico con rechazos falsos mínimos.



Comprobadores de Peso

XS2MV

Serialización, verificación, comprobación de peso y sellado antimanipulación opcional: TODO en una solución con una excepcional seguridad de procesos. Esta unidad garantiza una trazabilidad global y es un elemento fundamental para reducir los productos farmacéuticos falsificados.

Nivel excepcional de seguridad del proceso Un diseño a prueba de fallos que garantiza la correcta serialización, el sellado antimanipulación y el control del contenido de todas las cajas de cartón que salen del sistema.

Años de experiencia aplicada Los controles de la cinta transportadora se nutren de nuestra amplia experiencia en manipulación de cajas de cartón, lo que nos permite ofrecer una precisión inigualable en el seguimiento y la clasificación de las cajas.





Inspección de Visión

Round Line V35



Verificación de impresiones y etiquetas en productos redondos no orientados que ofrece una visión general del embalaje y las etiquetas de los productos.

Compact Este innovador diseño incorpora seis cámaras en un paquete de tamaño reducido, lo que permite adaptar el sistema a las líneas de producción más concurridas.

Preciso Nuestras innovadoras rutinas de inspección garantizan que las etiquetas y las impresiones se apliquen adecuadamente en productos y paquetes no orientados.

Lavado Su diseño en acero inoxidable es ideal para su uso en entornos de lavado, conforme a la especificación IP65.

Inspección de Visión

Flat Pack Line V33



Inspección integrada de paquetes y etiquetas.

desajustes para eliminar el riesgo de contaminación provocado por deficiencias en el sellado.

El sistema está equipado con una cámara de exploración en línea que permite realizar inspecciones de la parte superior y la parte inferior de un paquete simultáneamente sin necesidad de requisitos adicionales de manipulación del producto.

Presentación perfecta del producto

Garantiza la correcta aplicación de las etiquetas correspondientes, así como la legibilidad del texto y los códigos de barras.

Garantía de integridad del sellado del paquete

Fácil de usar Su intuitiva interfaz de usuario y el potente software de CivCore convierten la inspección por visión en una experiencia sencilla para el usuario.

Inspeccione el sellado de los paquetes en busca de residuos extraños, perforaciones y





Soluciones Track & Trace

Datamatrix XMV TE



Estación de serialización 3 en 1 para una máxima seguridad en los procesos

Una solución de inspección compacta avanzada que integra tres procesos en un único sistema

Sistema combinado

La estación XMV TE combina la impresión y verificación de cámara con un sellado de seguridad antimanipulación que garantiza la trazabilidad en todo el mundo para lograr la mayor seguridad del proceso.

Precisión verificada

Se verifica la precisión y la legibilidad de los códigos de producto impresos en las cajas de cartón, ya que constituyen un elemento clave para obtener los certificados de calidad requeridos legalmente.

Seguridad del proceso

Los cierres eléctricos evitan el acceso durante los ciclos de producción. Los deflectores internos y la placa inferior permiten despejar la línea de producción de forma más rápida y sencilla.

Comprobadores de Peso

Oriented Line V31

Un sistema de inspección por visión flexible para aplicaciones de etiquetado, impresión y envasado, con un diseño ampliable que permitirá la adición de futuras aplicaciones de inspección.

Flexibilidad Este sistema es fácil de instalar, configurar, usar y ampliar. A medida que aumenten sus necesidades, el sistema crecerá con usted.

Capacidad de adaptación Impresión, etiquetas, envases, cajas... este sistema puede con todo. Independientemente de lo que se vaya a inspeccionar, el sistema ha sido diseñado para satisfacer sus necesidades.

Facilidad de uso Su intuitiva interfaz de usuario y el potente software de CivCore convierten la inspección por visión en una experiencia sencilla para el usuario.





Soluciones Track & Trace

Datamatrix XMV



Unidad de marcado y verificación flexible para llevar a cabo el marcado de todas las cajas plegables para productos farmacéuticos.

Una única solución La estación Datamatrix XMV es una solución todo en uno para el marcado y verificación de cajas plegables, cajas de cartón y botellas rectangulares.

Software El sistema incorpora el software para el uso y la administración de todos los dispositivos conectados, así como la conexión de una base de datos SQL para la gestión de datos.

Funcionamiento sencillo Los sistemas son fáciles de usar y ajustar. Se puede utilizar el sistema y realizar los cambios de producto desde el terminal central.

Inspección

www.coreptec.com

Soluciones Track & Trace

Shipping Case Station

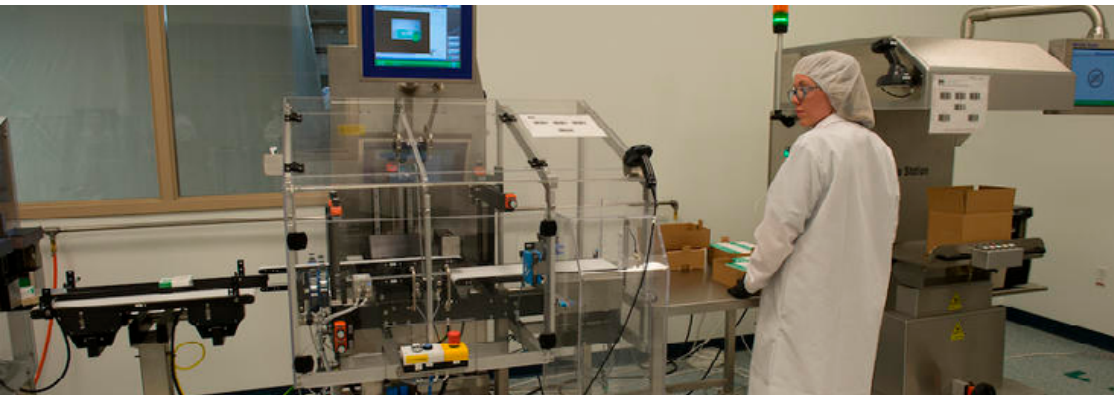
Shipping Case Station es una estación integral de envasado manual. Gestiona todos los dispositivos instalados para identificar todos los artículos y paquetes correspondientes a través de sus códigos exclusivos.

Cámara de alta resolución y totalmente ajustable La cámara de alta resolución lee los códigos 1D y 2D de cada artículo individual o paquete en una caja de envío.

Máxima flexibilidad del sistema Su compacto diseño permite instalarlo en una línea de envasado con el etiquetado del envasador de cajas o como unidad independiente para el envasado manual.

Gestión centralizada Track & Trace El software PCE Line Manager (PLM) permite gestionar estaciones manuales y ofrece conectividad con los demás sistemas Track & Trace.





Soluciones Track & Trace

T2660 Manual Track & Trace



El sistema T2660 permite la agregación manual de productos incluidos en los paquetes, en las cajas exteriores o en los palés, de manera que puedan etiquetarse conforme a los requisitos de Track & Trace.

Portátil para una mayor flexibilidad El soporte con ruedas del dispositivo T2660 permite al sistema desplazarse en el entorno de producción con total libertad, ya sea con un funcionamiento en línea o como una estación remota para el reprocesamiento.

Situaciones de agregación ampliables La superficie de trabajo ajustable permite varios tamaños de envasado y el escáner de mano permite la agregación de artículos mucho más grandes, incluso palés.

Integración rápida y sencilla La unidad independiente se coloca junto a la línea con pocos requisitos espaciales. La disponibilidad de la línea se aumenta gracias a su integración rápida y sencilla.

Soluciones Track & Trace

T2410 Bottle Track & Trace

T2410 permite cambios rápidos en una amplia variedad de formatos de producto, así como actualizaciones perfectas para adaptarse a un mercado en constante evolución.

Marcado, verificación y vinculación de código Todos los componentes integrados, como la unidad de transferencia, el sistema de impresión, la cámara, los dispositivos de transferencia de productos y el equipo de clasificación están perfectamente coordinados.

Sistema compacto de una única fuente Recibirá servicios de asistencia global y componentes del sistema de un modo sencillo y nada complicado de una única fuente.

Gestión centralizada mediante PCE Line Manager T2410 está completamente integrado en PCE Line Manager, donde todos los productos pueden gestionarse de forma centralizada.





Nuestros asesores siempre estarán gustosos en atender cualquier inquietud.

QUITO

Av. Siena 2-14 y Miguel Angel,
Sector La Primavera
PBX +593-2-3550040

GUAYAQUIL

Parque California 1, Bodega F2,
Km 11 1/2 Vía Daule
+593-4-2103298, +593-4-2103407

pedidos@coreptec.com